

DERWENT-ACC-NO: 1989-087680

DERWENT-WEEK: 198912

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Horseshoe with rigid deformable insert - in elastic
coating not covering parts of its lower or lateral faces

INVENTOR: FILAINE, R; RIGOULOT, P

PATENT-ASSIGNEE: JALLATTE SA[JALA]

PRIORITY-DATA: 1987FR-0012872 (September 17, 1987)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
EP 308309 A	March 22, 1989	F	005	N/A
DE 3872633 G	August 13, 1992	N/A	000	A01L 001/04
EP 308309 B1	July 8, 1992	F	007	A01L 001/04
FR 2620595 A	March 24, 1989	N/A	000	N/A

DESIGNATED-STATES: AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE AT BE CH DE
ES FR GB IT LI
NL SE

CITED-DOCUMENTS: A3...198931; No-SR.Pub ; US 2096504 ; US 3861472 ;
US 4580637

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
EP 308309A	N/A	1988EP-0402288	September 12, 1988
DE 3872633G	N/A	1988DE-3872633	September 12, 1988
DE 3872633G	N/A	1988EP-0402288	September 12, 1988
DE 3872633G	Based on	EP 308309	N/A
EP 308309B1	N/A	1988EP-0402288	September 12,

1988

FR 2620595A

N/A

1987FR-0012872

September 17,

1987

INT-CL (IPC): A01L001/04, A01L003/00 , A01L005/00

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 308309A

BASIC-ABSTRACT:

A horseshoe has a rigid insert deformable at ambient temp, and an elastically deformable coating covering the insert except for sections of its lower and/or outer surfaces.

The insert is pref of aluminium or aluminium alloy, and the coating is pref, of polyurethane. The uncovered sections are pref. the peripheral faces of teeth on the horseshoe. The insert is pref formed with holes filled with the coating material. The upper face of the horseshoe is pref more thickly coated than the lower face.

ADVANTAGE - The horseshoe absorbs shocks and is easily shaped.

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 308309B

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

A horseshoe has a rigid insert deformable at ambient temp, and an elastically deformable coating covering the insert except for sections of its lower and/or outer surfaces.

The insert is pref of aluminium or aluminium alloy, and the coating is pref, of polyurethane. The uncovered sections are pref. the peripheral faces of teeth on the horseshoe. The insert is pref formed with holes filled with the coating material. The upper face of the horseshoe is pref more thickly coated than the lower face.

ADVANTAGE - The horseshoe absorbs shocks and is easily shaped.

DE 3872633G

A horseshoe has a rigid insert deformable at ambient temp, and an elastically

deformable coating covering the insert except for sections of its lower and/or outer surfaces.

The insert is pref of aluminium or aluminium alloy, and the coating is pref, of polyurethane. The uncovered sections are pref. the peripheral faces of teeth on the horseshoe. The insert is pref formed with holes filled with the coating material. The upper face of the horseshoe is pref more thickly coated than the lower face.

ADVANTAGE - The horseshoe absorbs shocks and is easily shaped.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.0/7 Dwg.0/7

TITLE-TERMS: HORSESHOE RIGID DEFORM INSERT ELASTIC COATING
COVER PART LOWER
LATERAL FACE

DERWENT-CLASS: A97 P14

CPI-CODES: A05-G01E; A12-W;

POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:

Key Serials: 0231 1294 2622 2628 2654 2728 2857

Multipunch Codes: 014 04- 150 47& 477 551 560 561 566 575 596 678 720

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1989-038786

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1989-066858

12 **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN.**

21 Numéro de dépôt: 88402288.0

51 Int. Cl.4: **A 01 L 1/04**
A 01 L 5/00

22 Date de dépôt: 12.09.88

30 Priorité: 17.09.87 FR 8712872

43 Date de publication de la demande:
 22.03.89 Bulletin 89/12

64 Etats contractants désignés:
 AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

71 Demandeur: JALLATTE S.A.
 F-30170 Saint-Hippolyte-du-Fort (FR)

72 Inventeur: Flaine, Roger
 Villales Gardons Route d'Aiès
 F-30170 Saint-Hippolyte-du-Fort (FR)

Rigoulot, Pierre
 271, Chemin du Sapeur
 F-30000 Nîmes (FR)

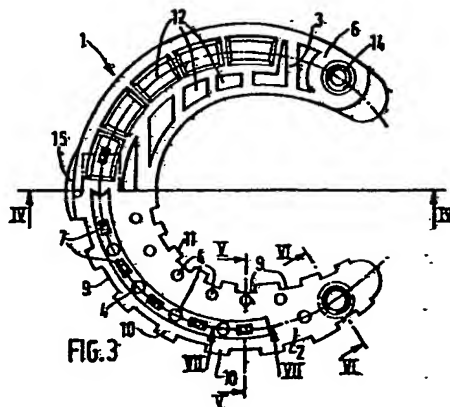
74 Mandataire: Dawidowicz, Armand
 30, Boulevard du Château
 F-92200 Neuilly (FR)

54 Dispositif de ferrage et de protection pour sabots d'équidés.

57 L'invention concerne un dispositif de ferrage et de projection pour sabot d'équidés en form générale de fer à cheval du type comprenant un insert enrobé dans une matière déformable élastiquement.

Le dispositif selon l'invention est caractérisé par le fait que ledit insert(2) est en un matériau rigide et déformable à température ambiante et comporte des portions (11) non recouvertes sur la tranche intérieure et/ou extérieure du dispositif (1), la matière d'enrobage s'adaptant élastiquement aux déformations de l'insert.

Application à la protection des sabots de chevaux



Description

DISPOSITIF DE FERRAGE ET DE PROTECTION POUR SABOTS D'EQUIDES.

L'invention concerne un dispositif de ferrage et de protection pour sabots d'équidés.

Depuis l'utilisation des fers à chevaux, on a cherché à améliorer la protection des sabots, en particulier pour procurer un amortissement des chocs. Dès la fin du siècle dernier, des brevets concernaient des dispositifs analogues à des semelles de chaussures adaptables aux sabots (USA-A-646029, 660788, 610804, 602837).

Les très nombreux travaux entrepris depuis cette époque ont porté sur les fers eux-mêmes et leur remplacement par des structures non ferreuses et déformables (USA-A-3494422 et 4122900), et sur des garnitures d'amortissement combinées à des pièces métalliques (USA-A-2024265, FR-A-2340045).

Par exemple, le brevet FR-A-2340045 propose un dispositif de protection comprenant une pièce en matière plastique d'une seule pièce avec un renfort en métal ou en matière plastique noyé dans la matière plastique. Le renfort comporte des échancrures permettant une déformation, par exemple, par serrage dans un étai, ou est en deux parties, éventuellement articulées. Ce dispositif connu présente des inconvénients importants qui n'ont pas permis son succès. Un des inconvénients réside en ce que la mise en forme du dispositif provoque des déchirures et des séparations de la matière plastique, qui rendent le dispositif inutilisable ou dangereux.

La présente invention vise à obtenir un dispositif du type décrit au brevet FR-A-2340045 mais qui n'en présente pas les inconvénients et permette en particulier une mise en forme aisée du dispositif sans risque de l'endommager.

A cet effet, l'invention a pour objet un dispositif de ferrage et de protection pour sabots d'équidés en forme générale de fer à cheval du type comprenant un insert enrobé dans une matière déformable élastiquement, caractérisé par le fait que ledit insert est en un matériau rigide et déformable à température ambiante et comporte des portions non recouvertes sur la tranche intérieure et/ou extérieure du dispositif, la matière d'enrobage s'adaptant élastiquement aux déformations de l'insert.

La malléabilité de l'insert et l'élasticité de la matière d'enrobage permettent la déformation permanente de l'ensemble du dispositif, par exemple, par frappe au maillet ou, de préférence, au moyen d'une machine spéciale. Le maillet ou la machine agissent directement sur l'insert par ses portions non recouvertes, de sorte que le revêtement n'est pas endommagé.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront de la description suivante faite en se référant au dessin annexé dans lequel :

La figure 1 est une vue schématique en perspective de dessus d'un dispositif selon un exemple de réalisation de l'invention,

La figure 2 est une vue en perspective de dessous du dispositif de la figure 1,

La figure 3 est une vue en plan de dessous d'un dispositif selon une variante de l'invention, pour la moitié supérieure du dessin, et de l'insert seul pour la moitié inférieure, et

Les figures 4, 5, 6 et 7 sont des vues en coupe selon les lignes IV-IV, V-V, VI-VI, VII-VII de la figure 3 respectivement.

Le dispositif 1 selon l'exemple de réalisation de l'invention représenté au dessin a la forme générale d'un fer à cheval.

Il est constitué d'un insert 2 en métal déformable, par exemple en aluminium ou alliage d'aluminium, surmoulé dans une matière plastique 3, par exemple, du polyuréthane. Pour assurer une liaison parfaite, l'insert 2 comporte des trous 4 (figure 3) pour le passage de la matière 3, qui relie la couche supérieure 5 (en contact avec le sabot) à la couche inférieure 6 (en contact avec le sol) de la matière plastique. L'insert 2 comporte en outre des trous 7 de forme convenable pour le passage de clous de fixation 8, bien que tout autre mode de fixation au sabot, par exemple, le collage puisse être envisagé.

L'insert 2 comporte sur ses bords intérieurs et extérieurs des crans 9 ménageant des saillies 10. Dans le moule de surmoulage, le bord périphérique 11 des saillies 10 est logé contre la paroi du moule, de sorte que les bords 11 ne sont pas recouverts de matière 3 dans l'opération de surmoulage. Ces parties découvertes de l'insert 2 seront utilisées pour déformer le dispositif 1 au maillet ou au moyen d'une machine spéciale. On peut ainsi adapter le dispositif 1 à la forme du sabot et n'utiliser qu'un nombre restreint de dimensions pour le dispositif 1.

Un des avantages importants du dispositif selon l'invention réside en ce que sa pose se fait de manière traditionnelle par le maréchal-ferrant qui doit utiliser ses connaissances pour donner la forme voulue au dispositif et pour le fixer.

La couche supérieure 5 de matière 3 est peu épaisse et sa surface libre est lisse ou légèrement striée. L'insert 2 sert seulement à la contention du sabot. Dans la forme de réalisation de la figure 4, l'épaisseur de cette couche est variable linéairement, la plus grande épaisseur étant à l'arrière, afin de s'adapter à la marche du cheval qui attaque le sol par le talon.

La couche inférieure 6, qui est en contact avec le sol, est plus épaisse et comporte des reliefs et creux 12 destinés à éviter les glissements et à augmenter l'amortissement élastique de la face 6. Ces reliefs et creux 12, selon les besoins, peuvent former des raies transversales (figure 2) et/ou des creux discontinus (figures 2 et 3) ou tout autre dessin permettant d'augmenter l'adhérence au sol.

Les deux extrémités de l'insert 2 comportent en outre des trous 13 destinés à recevoir des inserts 14 introduits à force puis sertis. Les inserts 14 comportent un taraudage pour le vissage de crampons. L'insert 2 comporte à son extrémité antérieure un pinçon 15 dirigé vers le haut et non recouvert de matière élastique. Le pinçon 15 peut

être rapporté ou être d'une seule pièce avec l'insert, par exemple pour un insert obtenu par filage à froid. L'insert peut être en tout matériau capable de résister à l'arrachement des crampons qui subissent des efforts très importants, par exemple en acier.

Dans une forme de réalisation de l'invention, la face supérieure 5 et la face inférieure 6 du revêtement sont en des matières différentes, en particulier de duretés différentes.

On peut prévoir de munir le dispositif selon l'invention de moyens de fixation démontable d'un chausson ou d'un accessoire, en particulier pour l'utilisation en stalle, en terrain herbeux. La fixation, qui peut se faire par encliquetage, peut utiliser les faces apparentes de l'insert 2.

Revendications

1.- Dispositif de ferrage et de protection pour sabot d'équidés en forme générale de fer à cheval du type comprenant un insert enrobé dans une matière déformable élastiquement, caractérisé par le fait que ledit insert (2) est en un matériau rigide et déformable à température ambiante et comporte des portions (11) non recouvertes sur la tranche intérieure et/ou extérieure du dispositif (1), la matière d'enrobage s'adaptant élastiquement aux déformations de l'insert.

2.- Dispositif selon la revendication 1, caractérisé par le fait que lesdites portions non recouvertes sont formées par les bords périphériques (11) de saillies (10) formées par des crans (9) dans le bord intérieur et/ou extérieur de l'insert (2), lesdits bords périphériques (11) n'étant pas recouvertes de matière déformable (3).

3.- Dispositif selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé par le fait que l'insert (2) comporte des trous (4) traversés par la matière déformable (3) qui relie la couche supérieure (5) à la couche inférieure (6).

4.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que l'épaisseur de la couche supérieure (5) est plus faible que l'épaisseur de la couche inférieure (6).

5.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé par le fait que l'épaisseur de la couche supérieure (5) est plus grande à l'arrière qu'à l'avant.

6.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que l'insert comporte des trous (7) conformés pour le passage de clous de fixation (8).

7.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait qu'il est agencé pour être collé au sabot.

8.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que l'insert (2) comporte des trous (13) destinés à recevoir des crampons.

9.- Dispositif selon la revendication 8, caracté-

térisé par le fait que lesdits trous (13) reçoivent des inserts (14) introduits à force puis sertis sur lesquels sont vissés les crampons.

10.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé par le fait que l'insert (2) comporte un pinçon (15) rapporté ou d'une seule pièce, qui n'est pas recouvert de matière élastique (3).

11.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé par le fait que la face inférieure (6) du revêtement élastique (3) est munie de creux et de reliefs (12).

12.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé par le fait qu'il comprend des moyens de fixation démontable d'un chausson ou autre accessoire.

13.- Dispositif selon la revendication 12, caractérisé par le fait que lesdits moyens de fixation coopèrent avec les portions non recouvertes (11) de l'insert (2).

14.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 13, caractérisé par le fait que l'insert (2) est en aluminium ou alliage d'aluminium.

15.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 14, caractérisé par le fait que le revêtement déformable élastiquement (3) est en polyuréthane.

16.- Dispositif selon l'une des revendications 1 à 15, caractérisé par le fait que la couche supérieure (5) et la couche inférieure (6) du revêtement ont des duretés différentes et sont des matières différentes et/ou en une même matière de densités différentes.

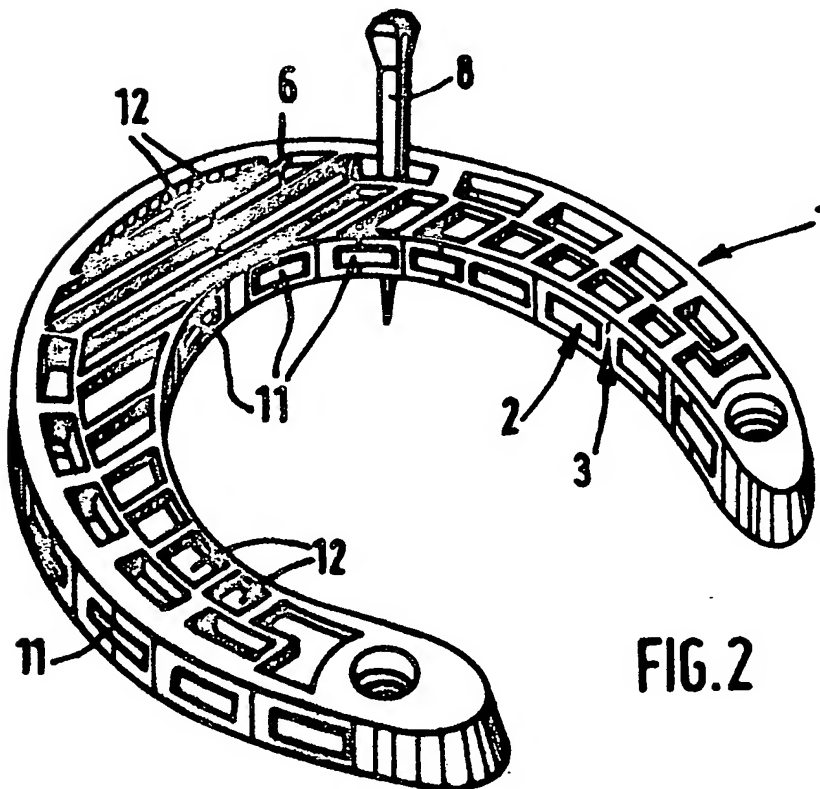
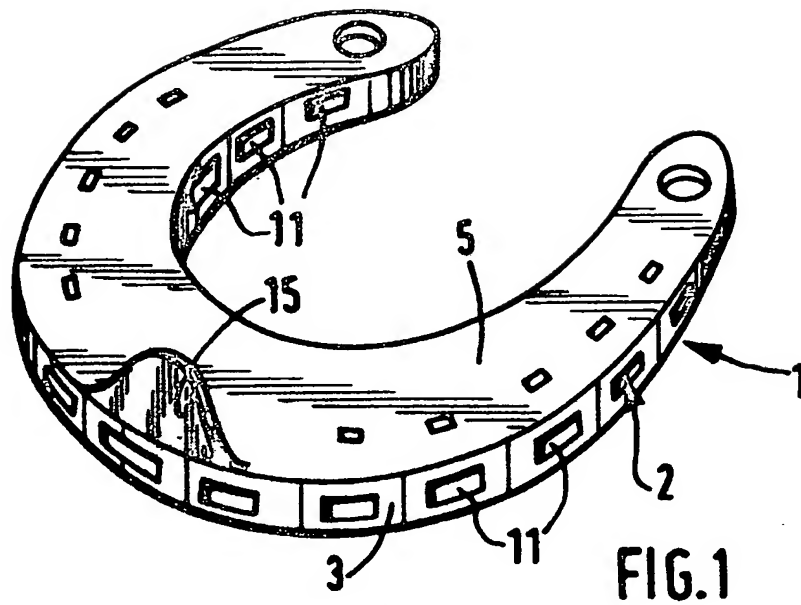




FIG. 5



FIG. 6

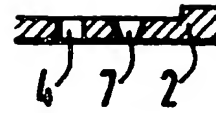


FIG. 7

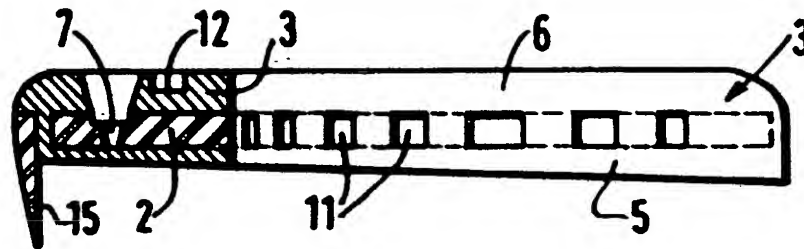


FIG. 4

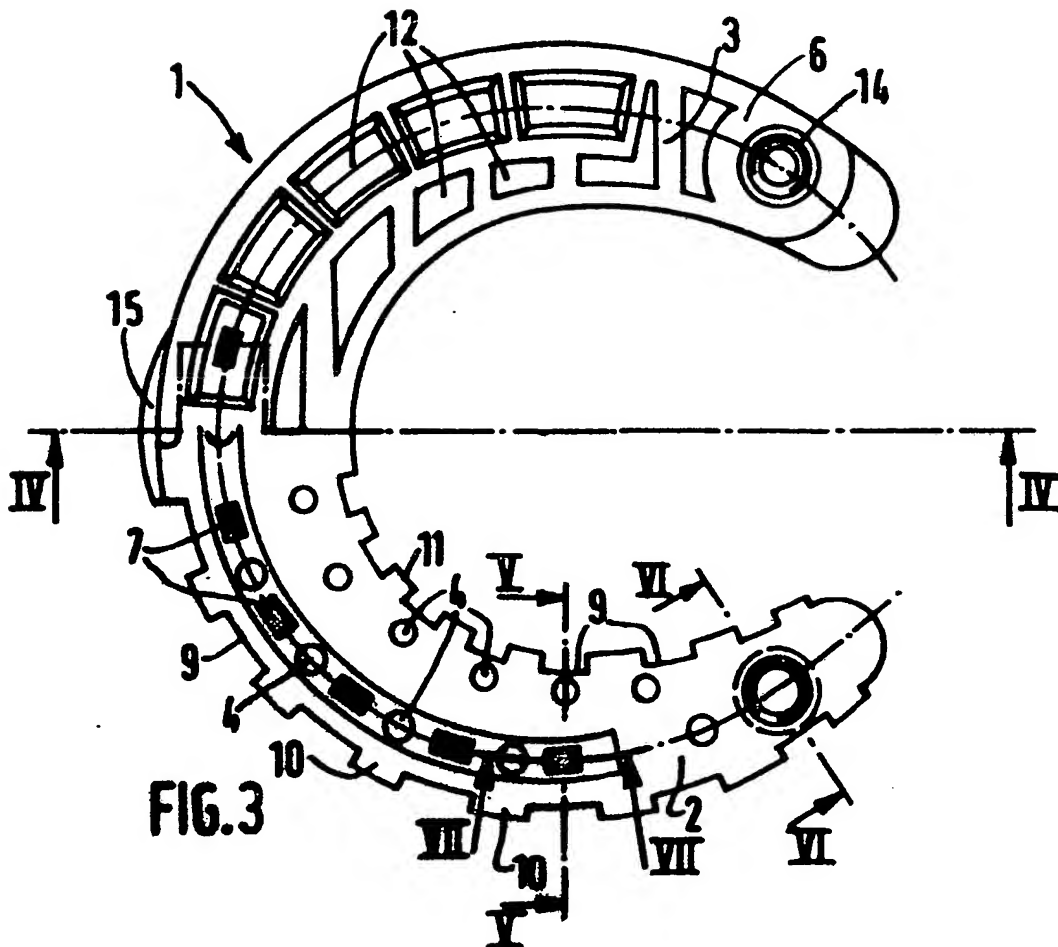


FIG. 3